

Kor Bakır Sert Bronz Alaşımları Korbak HB 15



Korbak HB 15 kullanım alanları

Bu alaşım en çok paslanmaz malzemeler için "Derin Sıvama Kalıbı" olarak kullanılmaktadır. Korbak HB 15 derin sıvama prosesi için yegane bir malzeme durumundadır .



Paslanmaz mutfak evyesinin Korbak HB 15 ile derin sıvama işlemi



Paslanmaz tencerenin Korbak HB 15 ile derin sıvama işleminin üretimi



Araç jantlarının derin sıvama kalıpları

Korbak HB 15'in Mekanik ve Fiziksel özellikleri ve Soğuk İş Takım Çeliği ile karşılaştırılması

	Soğuk iş takım çeliği Sertleştirilmiş koşullarda	Korbak HB 15 teslimat koşullarında
Sertlik	60 - 63	40 - 43
Basma mukavemeti MPA	yak. 2000	yak. 1600
Yoğunluk-g/cm ³	7,64	7,00
Özgül ısı cp-J/g-°C	0,46	0,42
Sürtünme katsayısı (çelik yüzey üzerinde) µs	App. 0,80	App. 0,18

Korbak HB (Sert Bronz) ailesi oldukça üstün aşınma ve korozyon direncine sahip olmasının yanında çok düşük sürtünme katsayısına ve ölçüsel rijitliğe sahip malzemelerdir. Yukarıdaki tabloda çelik malzeme ve Korbak HB 15'in karşılaştırılması yapılmıştır. Burada çelik malzemenin mekanik özelliklerinin daha üstün gibi görünmesine karşın Korbak HB 15'in çelik yüzeler üzerindeki sürtünme katsayısı çelik malzemeden tam 4 kat daha düşük olduğu görülmektedir. Bunun anlamı HB 15 sayesinde sürtünme kuvvetini yenmek için çelik saclar üzerinde daha az deformasyon kuvveti uygulanmasıdır. Bu deformasyon kuvveti zaman zaman iş parçasının üzerinde çizikler ve ya katlar oluşmasına neden olmaktadır. Düşük sürtünme Korbak HB 15'i daha tercih edilebilir hale getirmektedir

Korbak HB 15 kullanımının avantajları

Daha uzun kalıp ömrü
Düşük sürtünme ve korozyon direnci ve ölçüsel rijitlik sayesinde kalıbın aşınma süreci uzamaktadır....
Daha düşük bakım maliyetleri
Korbak HB 15 her aşamada yumuşatma tavlamasına gerek duymaksızın işlenebilir ve serleştirme yapılmaksızın kullanılabilir bir malzemedir...
Daha az fire ve zaman tasarrufu
Çelik kalıp kullanımında yaşanan segregasyondan ve elektrostatik olarak yapışan tozlardan kaynaklanarak çizilen iş parçası ve fireler Korbak HB 15 kullanımı ile tamamen engellenmiş olacaktır.

Kor Bakır Ürünler Tablosu

Alaşım	Kimyasal Kompozisyon		Mekanik ve Fiziksel Özellikler
	%Be: 2	%Co+Ni: 0,5	
Korbak HC 1 CuBe2	%Cu: Kalan	%diđer: 0,5	Akma Ger : 1.000 Mpa Çekme G. : 1.210 - 1.310 Mpa Sertlik : 370 - 430 HB E. İletkenlik : %26 I.A.C.S. Yoğunluk : 8,3 g/cm ³
	%Be: 0,5	%Co: 1,0	Akma Ger : 650 - 840 Mpa Çekme G. : 680 - 900 Mpa Sertlik : 220 - 270 HB E. İletkenlik : %48 I.A.C.S. Yoğunluk : 8,8 g/cm ³
Korbak HC 3 CuCo1Ni1Be	%Cu: Kalan	%Ni: 1,0	Akma Ger : 380 - 560 Mpa Çekme G. : 710 - 910 Mpa Sertlik : 220 - 260 HB E. İletkenlik : %48 I.A.C.S. Yoğunluk : 8,8 g/cm ³
	%Be: 0,5	%Co: 2,4	Akma Ger : 300 - 320 Mpa Çekme G. : 370 - 400 Mpa Sertlik : 120 - 160 HB E. İletkenlik : %86 I.A.C.S. Yoğunluk : 8,9 g/cm ³
Korbak HC 4 CuCo2Be	%Cu: Kalan	%Ni: 0,3	Akma Ger : 500 - 560 Mpa Çekme G. : 710 - 910 Mpa Sertlik : 210 - 250 HB E. İletkenlik : %52 I.A.C.S. Yoğunluk : 8,7 g/cm ³
	%Cr: 1,0	%Zr: 0,1	Akma Ger : 710 - 810 Mpa Çekme G. : 860 - 960 Mpa Sertlik : 280 - 300 HB Yoğunluk : 7,5 g/cm ³
Korbak HC 6 CuCr1Zr	%Cu: Kalan	%diđer: 0,2	Basma Geril.: 1600 Mpa Sertlik : 40 - 43 HRC Yoğunluk : 7,0 g/cm ³
	%Si: 0,8	%Cr: 0,4	
Korbak HC 11 CuNi2SiCr	%Cu: Kalan	%Ni: 2,4	
	%Al: 10,0	%Mn: 1,5	
Korbak HB 10 CuAl10Ni5Fe4	%Cu: Kalan	%Ni: 5,0	
Korbak HB 15			

Kor Bakır Alaşımları bu sektörde bulunan en önemli direnç kaynağı sarf malzemesi, alüminyum enjeksiyon pistonu, non-ferro döküm kalıbı ve alüminyum bronzu üreticilerinden biri olup arz ettiği malzemeleri EN 3.1 kalite sertifikası çerçevesinde üretmektedir.

Kor Bakır Alaşımları sert bakır alaşımları (HC) ve sert bronzların (HB) üretimi konusunda 20 yılı aşkın deneyim sahibi bir kadrosuyla üretip kullanımınıza sunduğu ürünlerin satış sonrası ürün danışmanlığı aşamasında da müşterilerinin yanındadır.

Yüksek katma deđerli ürünlerimiz mekanik, kimyasal ve fiziksel olarak yüksek standartlara sahiptir.

HER ÖLÇÜYE VE RESME GÖRE ÜRETİM...

Üretim Aktivitelerimiz;



KOR BAKIR ALAŞIMLARI

İsdök San. Sitesi 4. Blok No: 1 İkitelli / İstanbul
Tel: +90 212 485 38 68 • Fax: +90 212 485 38 36
www.korbakir.com • info@korbakir.com