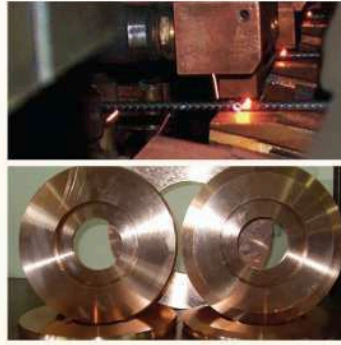
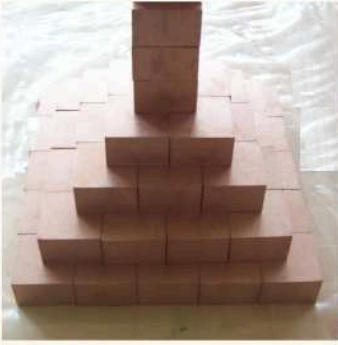


Kor Bakır Sert Bakır Alaşimleri Korbak HC 3 ve Korbak HC 4

Korbak HC 3 – EN-CW 103C – CuCoNiBe
Korbak HC 4 – EN-CW 104C – CuCo2Be

Korbak HC 3 ve HC 4'ün Kullanım Alanları

- Elektrik direnç Kaynağı sarf malzemeleri (diskler, elektrotlar ve ya tutucular)
- Tel hasır kaynak elektrotu
- Alüminyum enjeksiyon pistonları
- Non-ferro ve Pirinç malzemeler için serbest döküm kalıbı
- Plastik enjeksiyon kalıplarında taban soğutma plakası olarak
- Yüksek sıcaklıkta sertlik aranan yerlerde.



Tel hasır elektrotları ve Dikiş kaynak diskleri



Döküm Kalıbı
(kokil)



Alüminyum
Enjeksiyon
Pistonları



Plastik Enj.
Kalıbı
taban
soğutma
plakası

Korbak HC 3'ün Mekanik ve Fiziksel özellikleri

Sertlik	220 - 270 HB
Akma Gerilimi	650 - 840 Mpa
Çekme Gerilimi	680 - 900 Mpa
Elektrik İletkenliği	% 48 I.A.C.S
Yoğunluk	8,8 gr/cm ³
Kimyasal Kompozisyon	Co:1,0 - Ni:1,0 - Be:0,5 Diğer:0,2 Cu:kalan

Korbak HC 4'ün Mekanik ve Fiziksel özellikleri

Sertlik	220 - 260 HB
Akma Gerilimi	380 - 560 Mpa
Çekme Gerilimi	710 - 910 Mpa
Elektrik İletkenliği	% 48 I.A.C.S
Yoğunluk	8,8 gr/cm ³
Kimyasal Kompozisyon	Co:2,0 Be:0,5 Diğer:0,2 Cu: kalan

Sertlik ve yüksek sıcaklığa karşı dayanıklılığın, yüksek elektrik ve termal iletkenlikle birleşimi sonucunda ortaya çıkan çok üstün nitelikli iki malzeme. Üstelik Korbak HC 1'e (CuBe2) göre Berilyum içeriği daha düşüktür.